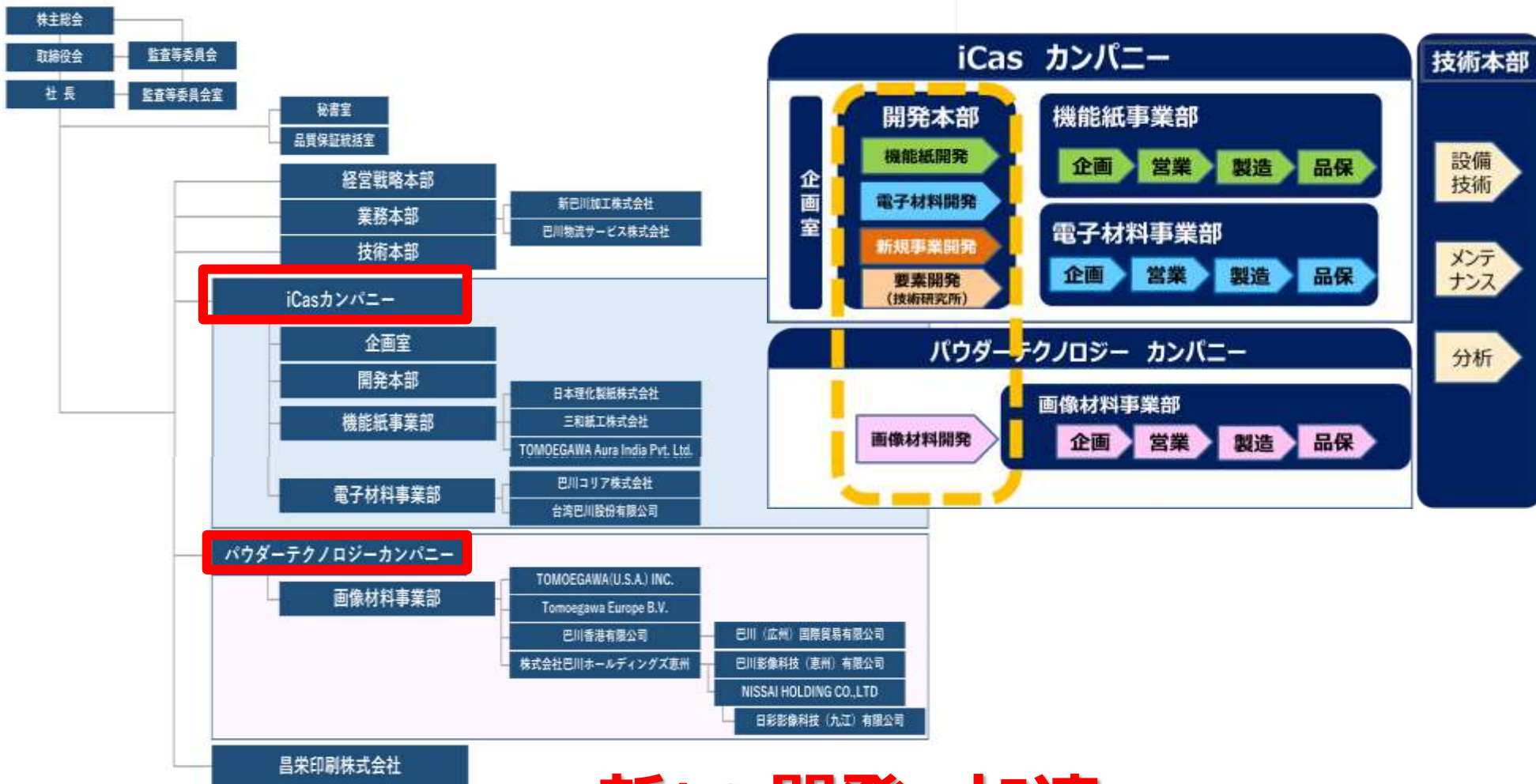


TOMOE *G*AWA

株式会社巴川製紙所
会社紹介

組織構成

製販一体の2つのカンパニーと横串部門体制



新たな開発の加速
開発製品の量産化、拡販の加速

技術開発の系譜

1905年

初代社長 井上源三郎が東京で始めた紙商「井上商店」



技術開発の系譜

1905年

初代社長 井上源三郎が東京で始めた紙商「井上商店」

電気絶縁紙と鑽孔紙をドイツからの輸入を開始



電気絶縁紙

国内で盛んになりつつあったインフラ整備の流れを捉え、銅線を被覆して電気漏れを防ぐ絶縁性の紙



鑽孔紙 (さんこうし)

穴を開けて情報を記録する為の通信用の紙テープ



創業当時の清水工場

1914年第一次世界大戦で
電気絶縁紙や鑽孔紙の
ドイツからの輸入が困難になった



自ら製品を開発・製造
「巴川製紙所」を創業



清水区を流れる「巴川」と現 清水事業所

電気絶縁紙 からの展開



製紙の技術

化学

有機

電気の制御

物理

無機

+

物理がわかる化学屋
電気がわかる有機屋

現在の 戦略へ継承

熱・電気・電磁波
コントロール



鑽孔紙 からの展開

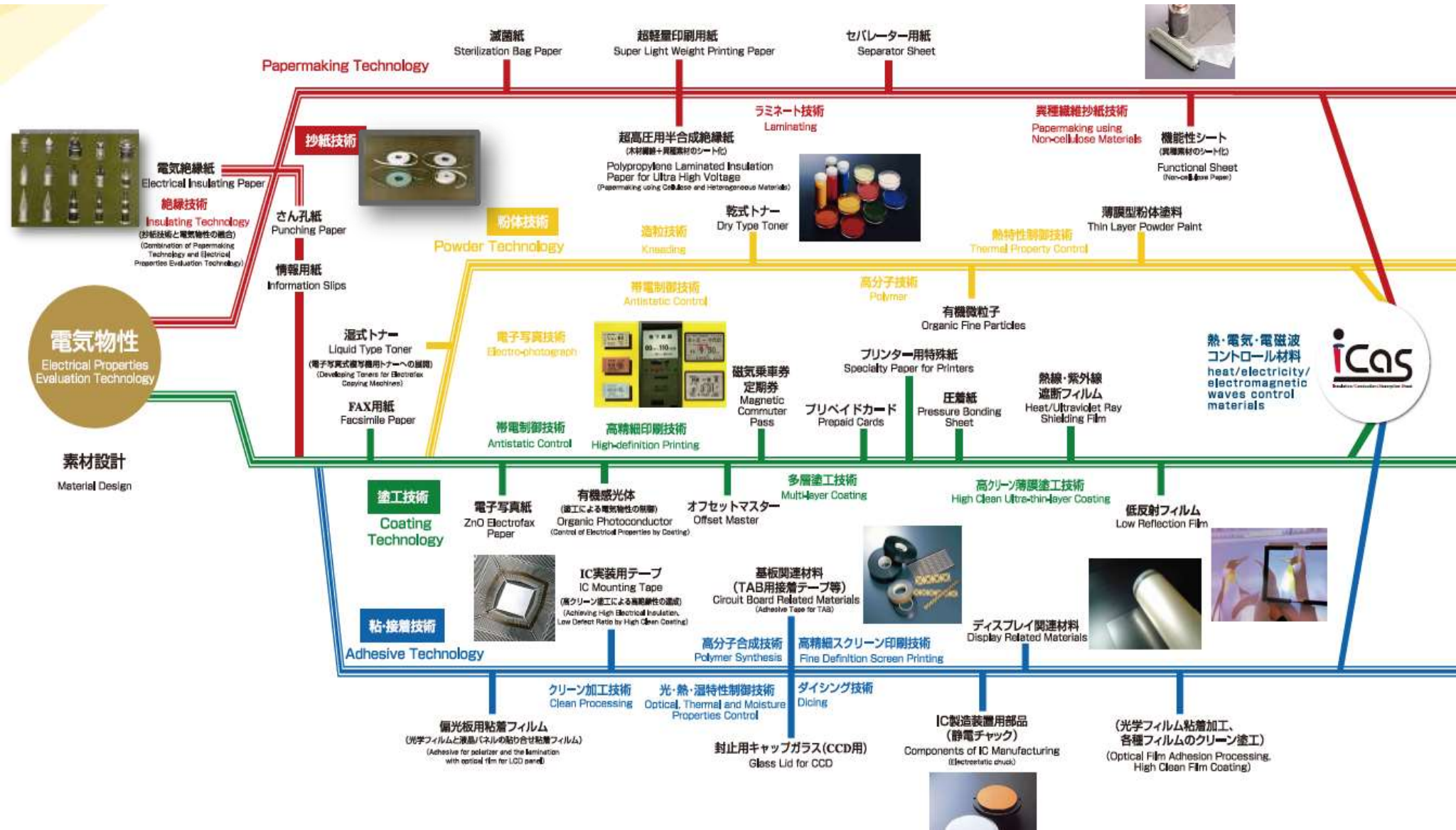


逓信省（現NTT）
との共同開発

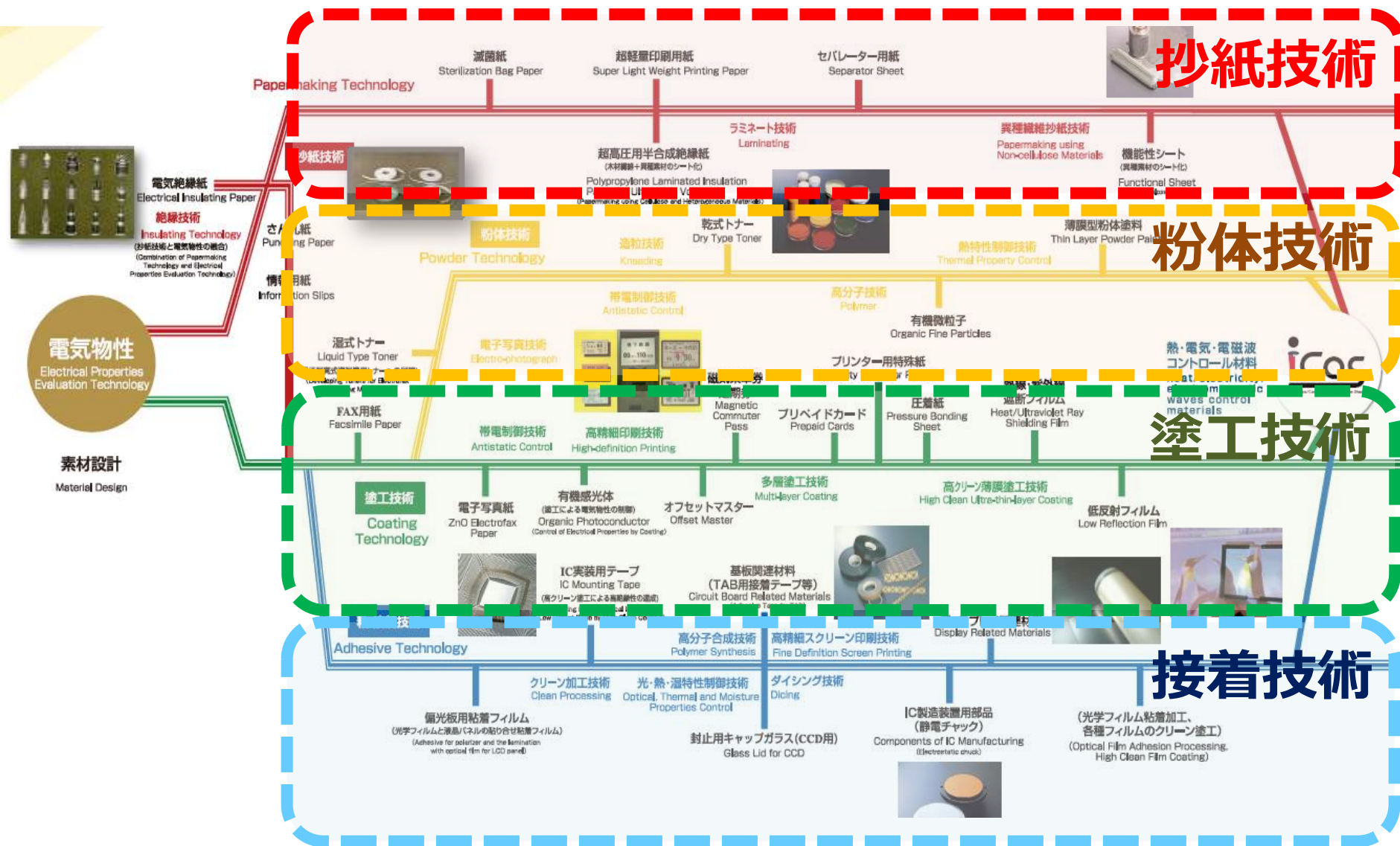
最先端の技術
ネットワーク構築

「紙」以外の
分野へ展開

製品・技術の流れ



製品・技術の流れ 4つのコア技術



4つのプロセス技術

^す
抄く

抄紙技術



様々な繊維を
シート化する技術

塗る

塗工技術



塗料を均一に
コーティングする技術

貼る

粘・接着技術



処方設計を駆使して
様々な材料を貼合する技術

砕く

粉体技術



均一な粒径に
粉体を制御する技術

抄紙技術

機能性シート

様々な繊維をシート化して
機能を発現



金属繊維シート

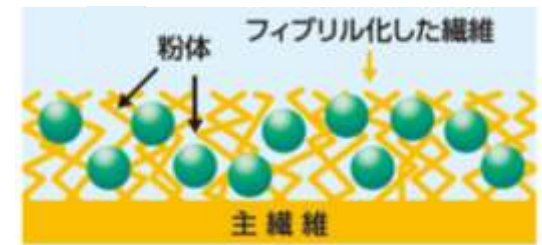


耐熱フィルター



フッ素繊維シート

異種の繊維を混ぜたり、含浸させたり
粉体を抄き込むこと（担持）でも新機能を発現



塗工技術

抄紙から 紙、フィルムへの塗工技術へ

磁気切符



磁気を配向させる技術をいち早く開発
日本で初めて磁気切符を上市

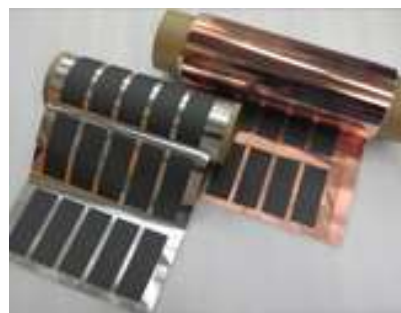


札幌オリンピックの際、
日本初の自動改札用に採用

光学粘着製品



「精密塗工技術」へ発展
ディスプレイ用の光学粘着技術に結実



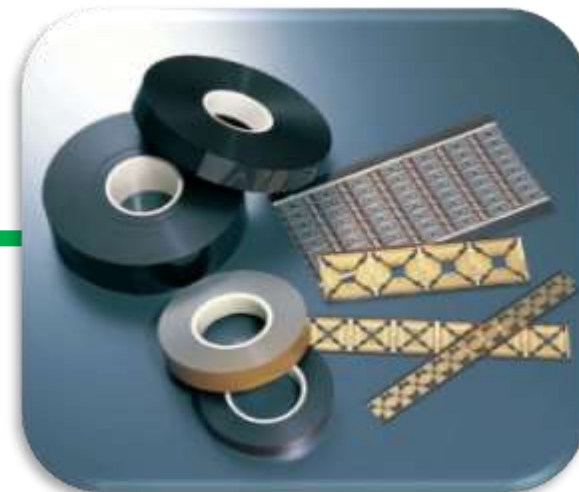
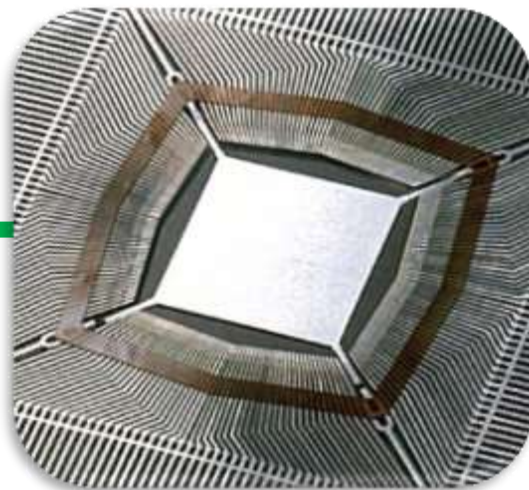
受託塗工



低消費電力
ウェアラブル
ライトコントロールフィルム

粘・接着技術

IC実装用テープ



塗工技術×分散技術×絶縁技術

ICパッケージのリードフレーム固定用絶縁テープ
発売以来40年に渡り、**市場シェア90%**
現在も自動車用途等に採用

粉体技術

「紙」から
電子写真式
複写専用トナーへの展開

粉体技術

「電気」と「有機化学」
の知見の融合

＜トナー原理＞
有機材料で形成した粉体を帯電
それを感光体に付着、紙へ転写して熱定着

プリンター用トナー

トナー生産では
世界シェア9%を占め、
世界最大手のトナー専門メーカーへ発展



TOMOE GAWA

抄紙

塗工

粉体

紙を作れて、塗工が出来て、粉まで作れる会社

世界でも類を見ないオンリーワン企業へ
幅広いソリューションを実現

新たなる開発・ブランド化の取り組み

熱/電気/電磁波コントロール

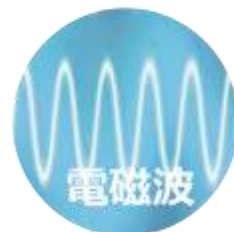
統一ブランド名 アイキャス



熱



電気



電磁波

電子機器を熱やノイズ等から
防御機能を最大限

「活かす」ソリューション

環境コントロール

統一ブランド名 グリーンチップ



『お客様の製品周辺環境制御』

(Atmosphere)

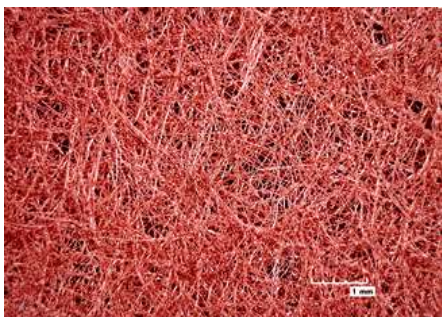
『地球環境改善』

(Environment)

環境に配慮した技術・産業プロセス
などの環境関連を中心に

SDGsに貢献するソリューション

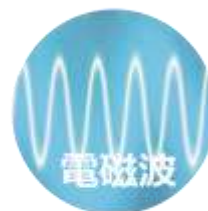
銅と紙の特性を
併せ持つ新素材



銅繊維シート



新製品・新技術一例

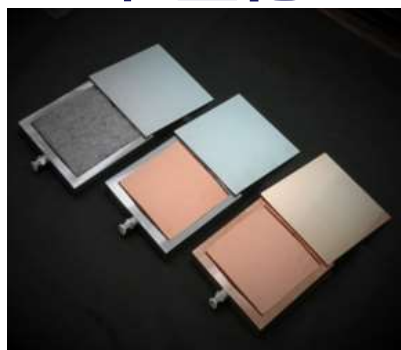


ステンレス100%の
フレキシブル素材



ステンレス繊維シート

優れた冷却効率で
軽量化



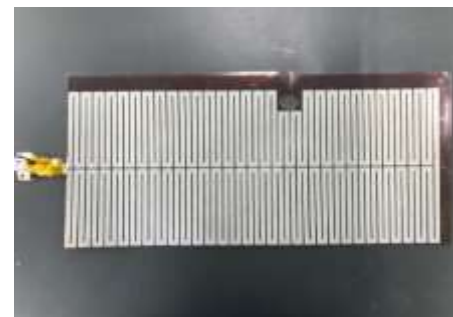
高性能ヒートシンク

1600℃の環境で
使用可能



無機繊維シート

均一な面内発熱と
高い折り曲げ性能



SUS繊維
面状ヒーター

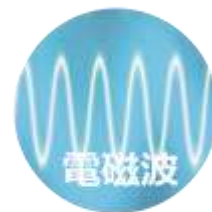
300℃の耐熱性を有する研磨用テープ



ポリイミド
研磨テープ



新製品・新技術一例



放熱性を維持しながら
ミリ波帯域ノイズに対応



熱伝導性電磁波吸収グリース

次世代高速伝送に
対応した低誘電熱
硬化型接着シート



低誘電
ボンディングシート



新製品・新技術一例

省エネで除湿時間を
短縮可能



ドライエアーユニット

セルローズ繊維高配合
可能な環境に優しい素材



CMF 複合樹脂

お問合せ先



株式会社巴川製紙所

<https://www.tomoegawa.co.jp/>

 **03-3516-3405**

E-mail: eisui_info@tomoegawa.co.jp



Website



E-mail